

熱硬化性防水緩衝材

Pantel GEL



防水・防塵



製品HP／お問合せ

特徴・使用例

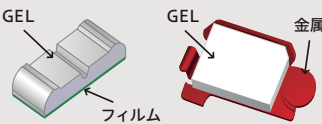
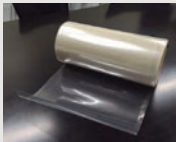
1 ベース素材にシリコンポリマー使用、シートや3D形状の成形に対応可

2 異素材(SUS、アルミ、樹脂)との一体成型可

3 複合成形により、A S S Y工数を低減

4 ゲル素材仕様による低荷重化で公差吸収が可能

5 温度依存性(-40℃～150℃)が少なく、防水や緩衝、小型精密部品への展開可能

	ディスペンスタ입 (樹脂販売)	成形タイプ (成形品販売)	シートタイプ (ロールorシート販売)
形状	 ・熱硬化Type: 80℃ 10min ・室温硬化Type: 25℃ 24h	 ・フィルム、樹脂、金属との一体成形が可能 ・薄膜フィルム～厚膜シートは金型不要	 ・両面または片面に剥離PET ・接着のための補強 PET一体も可能
メリット	・任意の場所へ塗布できる ・細部へ充填も可能	・片面3D形状の成形ができる ・フィルム面に両面テープ加工ができる ・硬質体と一体化することで組み立て作業が向上	・薄膜ラインナップ100～500μm ・透明性が高い ・両面テープで固定も可能
使用例	・複雑な形状に追従＆防水させたいとき ・低荷重で組み立てをしたいとき	・より複雑な形状にしっかり追従＆防水させたいとき ・より低荷重で組み立てをしたいとき	・簡易的に取り付けたいとき ・スペースがないとき

物性一覧

	ディスペンスタ입		充填タイプ	成形タイプ・シートタイプ	
グレード	FFG-43060	FFG-44060	FFG-46140	FFG-42100	FFG-47060
	加熱硬化	室温硬化	超低粘度	柔軟性	印刷・高強度

硬化前特性

粘度 Pa・s	1000	1000	0.5	—	—
------------	------	------	-----	---	---

硬化後特性

硬さ(針入度)	60	60	80※	100	60
引張強度 Mpa	0.7	0.6	—	0.1	1.7
伸び%	790	250	—	740	700
圧縮永久歪み 70℃, 50%圧縮	<10	<10	—	<5	<10
圧縮荷重 50%圧縮	0.4	0.4	—	0.1	0.4

※ 1/4 コーン